



Grundausrüstung

Aussenmaße: 6.058 x 2.438 x 2.591 mm
 Eigengewicht: 1.270 kg
 Nutzlast: 10.000 kg
 Hebenutzlast: 6.500 kg
 Lackierung: RAL 5010 enzianblau oder RAL 9010 reinweiss

Ausstattung: 1 Doppelflügeltür(en) mit verzinkten Verriegelungsstange(n)
 4 Zwangsbelüftung(en)

- zinkphosphatiert und KTL-Grundierung
- Pulverbeschichtung
- Typengeprüft durch "Germanischer Lloyd"
- Stapeltaschenabstand 2.050 mm
- massiv verschweisste Stahlkonstruktion
- Schichtholzboden 20mm

Optional je 20' Lagercontainer (Liefertermine nach Rücksprache)

Einbruchsicherung (i.V. Doppelflügeltüre)

Sicherheitspaket (i.V. Doppelflügeltüre)

Stahlboden: Tränenblech 3mm Stark, 1mm Tränenmuster

Elektroinstallation mit Beleuchtung

Fenster inkl. Fenstergitter

Eingangstür 875x2125mm

Tafel für Werbeaufkleber 350x1000mm in Containerfarbe

zusätzliche Zwangsbelüftung 2 Stk. 200x650mm

Regalsystem mit 5 Regalböden - pro Laufmeter

Trenngitter im Container

zweite Doppelflügeltüre stirnseitig

Zurrleisten

Gerätehalter

Sonderfarbe LC Kat. A*** (siehe Seite 50)

Sonderfarbe LC Kat. B**** (siehe Seite 50)

RAL 9006 weißaluminium

*Sektionaltor (erhältlich in RAL 5010, 9010, 7035 / nicht alle obigen Optionen möglich)